

Chargeur de Batterie industriel 300 Watts 12V, 24V, 48V pour batteries au plomb et batterie lithium

CHL300



- **Chargeur 3 étapes:** rapide / normal / flottant
Courant constant, tension constante, courant d'entretien
- **Puissance 300 Watts** Haute densité de puissance
- **Batterie 12V** de 60 Ah à 200 Ah
- **Batterie 24V** de 30 Ah à 100 Ah
- **Batterie 48V** de 15 Ah à 50 Ah
- **Tensions d'entrée** 115 / 230 Vac
- **Protection:** courts circuits, inversion de polarité surtension et thermique
- **Rendement élevé jusqu'à 88%**
refroidissement naturel
- **Led d'indication de charge**
rouge: charge, verte: fin de charge
- **Montage Mural ou rail DIN**

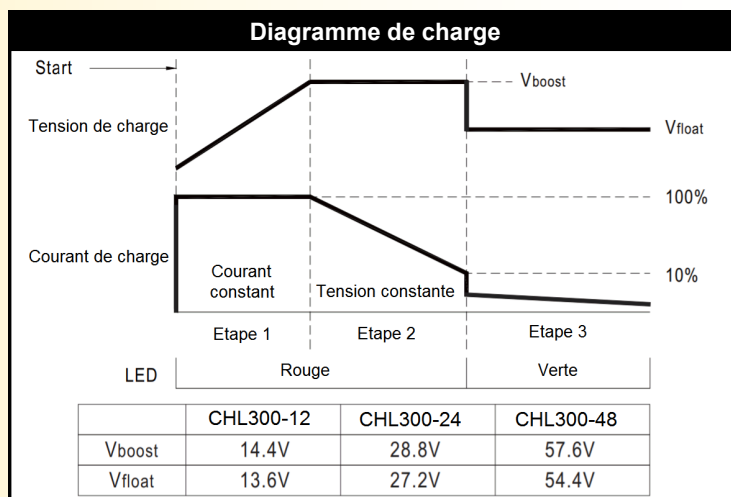
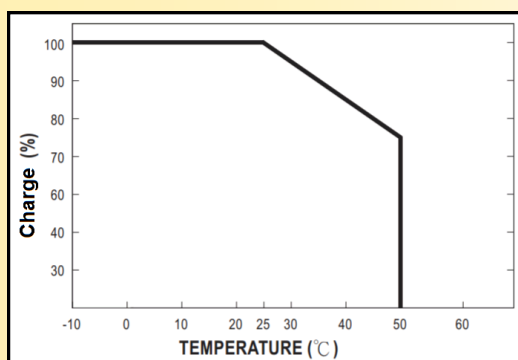


Le CHL300 est un chargeur industriel haute fiabilité pouvant être laissé connecté à la batterie sans interruption et maintient la batterie totalement chargée, même si la batterie est sollicitée en même temps.

Descriptif, réalisation et spécifications techniques :

Boîtier dissipateur en aluminium, blindage des 6 faces
Option de montage : sur rail DIN ou fixation murale
Excellente tenue aux vibrations,
Raccordement sur bornier à visser
Protection contre les inversions de polarité batterie (fuse interne)
Protection contre les court-circuits
Protection thermique (par limitation du courant de sortie)
Refroidissement par convection naturelle
Tension d'entrée : 115Vac / 230Vac commutable à large plage (90..132Vac / 180...264Vac) et (120..187Vdc / 250..370Vdc)
Tension de batterie : 12V, 24V, 48V
ajustage possible de la tension de sortie par potentiomètre
Led d'indication de l'état de charge, Led rouge : en charge, Led verte : courant d'entretien (fin de charge)

Puissance de sortie en fonction de la température:



Version et code commande:

[Demande de devis](#)

- CHL300-12:** chargeur pour batterie 12V
- CHL300-24:** chargeur pour batterie 24V
- CHL300-48:** chargeur pour batterie 48V
- option /RD : avec support de montage pour rail DIN

ALIMENTATION

Tension Ac et DC : 115Vac / 230Vac commutable à large plage (90..132Vac / 180...264Vac) et (120..187Vdc / 250..370Vdc)
 plage de fréquence : 47Hz...63Hz , courant d'appel 60A

SORTIE

CHL300-12:

tension de charge 14.4V, tension de maintien 13.6V
 plage d'ajustage 13 ~ 14.7V
 capacité de batterie recommandée : 60 ~ 200Ah
 courant nominal de charge : 12.5A (maxi 20.8A)

CHL300-24:

tension de charge 28.8V, tension de maintien 27.2V
 plage d'ajustage 26 ~ 28.8V
 capacité de batterie recommandée : 30 ~ 100Ah
 courant nominal de charge : 6.3A (maxi 10.5A)

CHL300-48:

tension de charge 57.6V, tension de maintien 54.4V
 plage d'ajustage 52 ~ 58.6V
 capacité de batterie recommandée : 15 ~ 50Ah
 courant nominal de charge : 3.2A (maxi 5.3A)

ENVIRONNEMENT

Température de Fonctionnement -20 à 50 °C (sans dérating)
 Température de Stockage -25 à 85 °C
 Hygrométrie 20...90 % (non condensé)
 Protection IP20 (boîtier et connectique)
 Rigidité diélectrique 2500 Veff permanent
 Résistance d'isolement > 100 Mohms à 500Vdc
 Norme de sécurité EN 60950-1
 Rendement typique entre 85 et 88%.
 Vibration 10-500Hz, 2G, 10 minutes X,Y,Z.
 Poids 2Kg
 Fréquence de découpage 70 kHz typique
 MTBF (+25°C) > 120 000 heures @ 25°C

Electromagnetic compatibility 2004/108/CE / Low Voltage Directive 2006/95/EC

Immunity standard for industrial environments EN 61000-6-2		Emission standard for industrial environments EN 61000-6-4
EN 61000-4-2 ESD	EN 61000-4-8 AC MF	EN 55011 group 1 class A
EN 61000-4-3 RF	EN 61000-4-9 pulse MF	
EN 61000-4-4 EFT	EN 61000-4-11 AC dips	
EN 61000-4-5 CWG	EN 61000-4-12 ring wave	
EN 61000-4-6 RF	EN 61000-4-29 DC dips	



RACCORDEMENT ET ENCOMBREMENT:

